

Process for the preparation of polyamides

Patent number: EP0905166

Publication date: 1999-03-31

Inventor: FAULHAMMER HEIKE (FR); DANG PATRICK (FR); JACQUES BERNARD (FR); WERTH MICHAEL (FR)

Applicant: ATOCHEM ELF SA (FR)

Classification:

- **international:** C08G69/16; C08G69/18

- **european:** C08G69/16; C08G69/18

Application number: EP19980402269 19980915

Priority number(s): FR19970011955 19970925

Also published as:

US6228976 (B1)

FR2768741 (A1)

EP0905166 (B1)

CA2248534 (C)

Cited documents:

FR1602751

FR2150413

FR2338962

Abstract of EP0905166

The stabilities of polyamides made by anionic polymerization of lactams are improved by thermal treatment to give a monomodal molecular weight distribution curve. Polyamides made by anionic polymerization of at least one lactam and having a molecular weight distribution curve as determined by steric exclusion chromatography (SEC) in the shape of a gauss curve with a second peak in the high molecular weight region, are subjected to a second-stage thermal treatment at a temperature sufficiently high and for a time sufficiently long to give a unimodal distribution of molecular weight.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11)



EP 0 905 166 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
31.03.1999 Bulletin 1999/13

(51) Int Cl.⁶: C08G 69/16, C08G 69/18

(21) Numéro de dépôt: 98402269.9

(22) Date de dépôt: 15.09.1998

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE

Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: 25.09.1997 FR 9711955

(71) Demandeur: ELF ATOCHEM S.A.
92800 Puteaux, Hauts-de-Seine (FR)

(72) Inventeurs:

• Faulhammer, Heike
27300 Bernay (FR)

• Dang, Patrick
27300 Bernay (FR)
• Jacques, Bernard
27300 Menneval (FR)
• Werth, Michael
27300 Bernay (FR)

(74) Mandataire: Neel, Henry et al

Elf Atochem S.A.,
DCRD/DPI,
Cours Michelet,
La Défense 10
92091 Paris La Défense Cedex (FR)

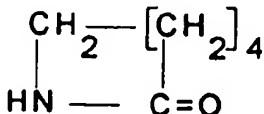
(54) Procédé de fabrication de polyamides

(57) L'invention concerne un procédé de préparation de polyamides dans lequel on effectue dans une première étape la polymérisation anionique d'au moins un lactame puis sur le polymère obtenu et qui présente une répartition des masses molaires mesurées par SEC

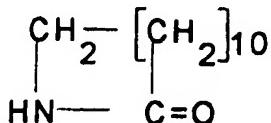
ayant une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traînée dans les hautes masses on effectue dans une deuxième étape un traitement thermique à une température suffisante et pendant un temps suffisant de manière à obtenir une répartition unimodale des masses molaires.

Description

[0001] La présente invention concerne un procédé de fabrication de polyamides et plus particulièrement des polyamides obtenus par la polymérisation anionique des lactames tels que par exemple le caprolactame (lactame 6)



ou le lauryllactame (lactame 12)



[0002] La polymérisation des lactames est décrite par Jan SEBENDA dans J. MACROMOL.SCI.CHEM A 6 (6) PP 1145-1199 (1972).

[0003] Le catalyseur de polymérisation anionique peut être par exemple un mélange d'hydrure de sodium et d'acétanilide ou un mélange de sodium et de N-acétylcaptopactame.

[0004] La polymérisation anionique des lactames est rapide, de l'ordre de 3 à 15 minutes ; cependant la viscosité inhérente du polyamide obtenu n'est pas stable et évolue dans le temps.

[0005] DE 2241131 décrit l'addition de diéthyl malonate ou d'éthyl acétylacétate dans du polyamide 12 obtenu par polymérisation anionique du lactame 12 pour éviter les importantes variations de l'indice de fluidité à l'état fondu (MFI) au cours de sa transformation en fibres, films ou objets moulés.

[0006] DE 2241132 décrit l'addition d'alcool tertiobutylique pour le même problème. Ces résultats ne sont pas suffisants et de plus ces additifs migrent avec le temps de sorte que la stabilisation n'est que temporaire.

[0007] K. UEDA, M. NAKAI, M. HOSODA et K. TAI ont décrit dans POLYMER JOURNAL Vo. 28, No 12, pages 1084 - 1089 (1996) l'instabilité du polyamide 6 obtenu par polymérisation anionique du caprolactame. Ils décrivent la solubilisation du PA-6 dans le DMSO à 150°C sous azote pour éliminer les résidus du catalyseur anionique par traitement avec un acide de PK_a 3 à 7 dans l'eau. Ce procédé n'est utilisable qu'en laboratoire.

[0008] La demanderesse a maintenant trouvé que les polyamides obtenus par polymérisation anionique des lactames présentaient une répartition (ou distribution) des masses molaires mesurées par SEC ayant une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traînée dans les hautes masses et qu'après un traitement thermique la répartition des masses mesurées par la même

méthode était devenue unimodale et décalée vers des masses légèrement plus faibles.

[0009] Dans la présente invention SEC désigne la chromatographie d'exclusion stérique.

5 [0010] Il suffit de ce traitement thermique pour réarranger la répartition des masses et obtenir un polyamide du même genre que celui obtenu par polymérisation hydrolytique des lactames. La polymérisation hydrolytique des lactames consiste à ouvrir le lactame par l'eau puis 10 à chauffer sous pression pour polymériser. La durée de polymérisation hydrolytique du lactame 12 peut être de 4 à 12 heures, c'est pourquoi on a essayé de produire les polyamides par catalyse anionique en particulier pour pouvoir effectuer la polymérisation en continu.

15 [0011] UEDA et al. (déjà cité) montre que par chauffage à 200°C le polyamide 6 qui n'a pas été traité aux acides dans le DMSO montre une chute de masse M_w (masse molaire moyenne en poids) plus importante que celui qui a été traité. Il s'agit de la M_w calculée à partir

20 de la viscosité inhérente. Bien que ces chutes sont selon des courbes asymptotiques au bout de 400 heures de chauffage à 200°C il est expliqué qu'il est nécessaire de traiter aux acides dans le DMSO pour enlever les résidus de catalyseur et ainsi stabiliser. UEDA et al. n'a pas vu la répartition des masses molaires et donc a encore moins vu leur réarrangement. Depuis cette découverte de la demanderesse on peut donc pour préparer un polyamide (polylactame) de masse M_w (1) et stable, c'est-à-dire transformable en objets, en films, etc... sans voir 25 la viscosité chuter, effectuer la polymérisation anionique avec des réglages tels qu'on obtienne une masse M_w (2) supérieure à M_w (1) (et de fait ayant une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traînée dans les hautes masses) puis effectuer un traitement thermique 30 pour réduire cette masse à M_w (1), le polyamide restant stable par la suite.

[0012] La présente invention est donc un procédé de préparation de polyamides dans lequel on effectue dans une première étape la polymérisation anionique d'au

40 moins un lactame puis sur le polymère obtenu et qui présente une répartition des masses molaires mesurées par SEC ayant une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traînée dans les hautes masses on effectue dans une deuxième étape un traitement thermique à 45 une température suffisante et pendant un temps suffisant de manière à obtenir une répartition unimodale des masses molaires.

[0013] Dans la présente demande le terme SEC désigne la mesure des masses moléculaires de polymères 50 par chromatographie d'exclusion stérique. Cette technique, et plus particulièrement son application aux polyamides et aux polyamides blocs polyethers est décrite dans "Journal of Liquid Chromatography, 11(16), 3305-3319 (1988)".

55 [0014] A titre d'exemple de lactames on peut citer ceux ayant de 3 à 12 atomes de carbone sur le cycle principal et pouvant être substitués. On peut citer par exemple le β,β -diméthylpropiolactame, le α,α -diméthyl-

propriolactame, l'amyrolactame, le caprolactame, le capryllactame et le lauryllactame. L'invention est particulièrement utile pour le caprolactame et le lauryllactame. La première étape c'est-à-dire la polymérisation anionique a été décrite dans l'art antérieur. Elle peut s'effectuer dans tout dispositif par exemple dans une extrudeuse ou dans un moule. On a découvert que la distribution des masses molaires par SEC avait une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traînée dans les hautes masses. Suivant les conditions de synthèse utilisées, cette traînée peut être plus ou moins importante et constituer un épaulement plus ou moins important du pic principal. La distribution des masses molaires peut aussi se présenter sous la forme de deux courbes de GAUSS successives de tailles très différentes, l'une représentant au moins 80 % en poids et de préférence 95 % du polyamide et l'autre pour le complément et située sur des masses molaires plus élevées. La fig. 1 représente un exemple de cette répartition, le logarithme de la masse molaire est en abscisse (les valeurs croissent avec l'abscisse) en ordonnée le nombre de chaînes d'une même masse (le nombre croît avec l'ordonnée). La figure 4 montre deux exemples de distribution des masses moléculaires présentant des traînées plus ou moins importantes.

[0015] La deuxième étape consiste à chauffer le polyamide obtenu en fin de première étape. On peut effectuer cette deuxième étape sur un polyamide qu'on vient d'obtenir dans la première étape et qui peut être à l'état fondu ou en granulés qu'on obtient en tête de l'extrudeuse dans laquelle on a effectué la première étape. Le polyamide peut être stocké entre les deux étapes et traité ultérieurement dans cette deuxième étape. La fin de la première étape est caractérisée par l'obtention d'une viscosité ou d'un MFI, le catalyseur a été consommé, la polymérisation est terminée. Le polyamide provenant de la première étape est introduit tel quel, c'est-à-dire sans traitement préalable pour enlever le catalyseur, dans un dispositif permettant de le chauffer. Le dispositif est adapté à l'état du polyamide c'est-à-dire si il est disponible à l'état fondu ou à l'état de granulés. On peut utiliser tout dispositif de la technique des polymères thermoplastiques tel que par exemple un mélangeur, une extrudeuse à une ou deux vis. On peut aussi effectuer la deuxième étape dans le dispositif de la première étape.

[0016] Ce traitement thermique s'effectue par exemple en présence d'eau par exemple sous forme d'air humide. On peut aussi sécher préalablement le polyamide.

[0017] La température et la durée de traitement c'est-à-dire le temps pendant lequel le polyamide est porté en température sont fonction de la quantité de hautes masses molaires et de la température de fusion du polyamide. Il est recommandé que la température soit de 20 à 110°C au-dessus de la température de fusion. Il suffit que le polyamide soit à cette température pendant 1 à 90 minutes de préférence 1 à 3 minutes. Si le poly-

amide est soumis à un malaxage le temps est fortement réduit et peut être par exemple de 20 secondes à 60 secondes. On peut suivre cette deuxième étape par la mesure par SEC et donc facilement déterminer cette durée.

[0018] Avantageusement on peut profiter de cette deuxième étape pour incorporer dans le polyamide des charges, des anti-U.V., des antioxydants etc...

[0019] A la fin de cette seconde étape on constate par SEC que la répartition est devenue unimodale et que la distribution des masses mesurée en SEC est très semblable à la distribution précédente qui représentait au moins 80 % en poids et de préférence 95 % du polyamide mais légèrement décalée vers des masses plus faibles. A titre d'exemple on a représenté cette distribution en pointillés sur la fig. 1.

[0020] Ce décalage de la répartition des masses molaires vers les masses plus faibles peut s'exprimer aussi par une \bar{M}_w plus faible.

[0021] La demanderesse, sans être liée par cette explication, croit que ce décalage provient d'une hydrolyse résiduelle et pourrait être minimisée. Le décalage et la suppression de la traînée du côté des hautes masses conduisent à une \bar{M}_w plus faible. La suppression de la traînée semble plus importante que le décalage pour expliquer la chute de \bar{M}_w .

[0022] On peut aussi traduire cette réduction de \bar{M}_w par une baisse de la viscosité inhérente ou une augmentation du MFI.

[0023] La viscosité inhérente (η) est mesurée par viscosimètre UBBELHODE à 25°C dans le metacresol pour 0,5 g de polymère dans 100 ml de metacresol. Ce principe est décrit dans ULLMANN'S Encyclopedia of Industrial Chemistry-Vol. A 20, p. 527 - 528 (1995 - 5e édition).

[0024] A titre d'exemple pour le polyamide 12 [ou polylauryllactame ou poly(aminododécanoïque acide)] on a observé des baisses de η de 10 à 30 % pour une seconde étape effectuée en statique dans des tubes de verre entre 250 et 300°C pendant 10 à 70 minutes.

[0025] On a aussi obtenu la même baisse de η par un séjour de 20 secondes à 250/270°C sous 400 bars dans une extrudeuse.

Exemples

Première étape

[0026] On a effectué la polymérisation anionique du lauryllactame en présence de sodium et d'E-acetyl caprolactame.

[0027] On obtient par mesure SEC réalisée en alcool benzyllique à 130°C, suivant une méthode basée sur la publication "Journal of Liquid Chromatography, 11(16), 3305-3319 (1988)" la répartition qui est représentée sur la fig. 2.

[0028] L'analyse par SEC du PA12 anionique sans traitement préalable permet d'observer un épaulement

significatif de la distribution majoritaire des masses moléculaires. Cet épaulement se situe du côté des masses moléculaires les plus élevées et peut être interprété comme résultant de la présence d'une double distribution.

Deuxième étape

[0029] La distribution des masses molaires après un traitement dans une presse pendant 20 secondes sous 400 bars avec une température d'injection de 270°C est représentée sur la fig. 2 (pic décalé).

[0030] L'analyse par SEC dans les mêmes conditions du PA12 anionique après ce traitement permet de constater une distribution de masses moléculaires unimodale. Aucun épaulement, signe d'une double distribution, n'est plus visible.

[0031] On observe que la distribution des masses moléculaires après traitement correspond à la distribution majoritaire observée sur le polymère avant traitement, avec toutefois la possibilité d'un léger décalage vers des masses inférieures.

[0032] Il apparaît que c'est la disparition de la double distribution qui touche les masses moléculaires les plus élevées qui est, davantage que le léger décalage de la distribution majoritaire, à l'origine de la réduction de masse moléculaire moyenne en poids (\bar{M}_w) observée.

[0033] On a aussi mesuré η sur des granulés (obtenus en fin de première étape) soit bruts (non séchés) soit séchés qu'on a chauffés dans des tubes de verre à différentes températures. Ces résultats sont reportés sur la fig. 3.

Traitements à 270°C

[0034] "■" correspond à des granulés bruts (non séchés en fin de première étape) et "x" à des granulés séchés en fin de première étape)

Traitements à 230°C

[0035] "♦" correspond à des granulés bruts (non séchés en fin de première étape)

[0036] "♦" correspond à des granulés séchés en fin de première étape.

[0037] Au cours du traitement dans la presse citée plus haut, η est passé de 1,76 à 1,26 au bout de 20 secondes.

Revendications

1. Procédé de préparation de polyamides dans lequel on effectue dans une première étape la polymérisation anionique d'au moins un lactame puis sur le polymère obtenu et qui présente une répartition des masses molaires mesurées par SEC ayant une forme proche d'une courbe de GAUSS avec une traî-

née dans les hautes masses on effectue dans une deuxième étape un traitement thermique à une température suffisante et pendant un temps suffisant de manière à obtenir une répartition unimodale des masses molaires.

2. Procédé selon la revendication 1 dans lequel le lactame est choisi parmi le caprolactame et le lauryllactame.
3. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes dans lequel la distribution à l'issue de la première étape est telle que dans l'ordre croissant des masses molaires on trouve d'abord au moins 80 % en poids et de préférence 95 % du polyamide pour une distribution et le complément pour la deuxième partie de la distribution.
4. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes dans lequel la deuxième étape consiste à porter le polyamide à une température de 20 à 110°C au-dessus de sa température de fusion.
5. Procédé selon la revendication 4 dans lequel la durée de la deuxième étape est de 20 secondes à 90 minutes.

35

40

45

50

55

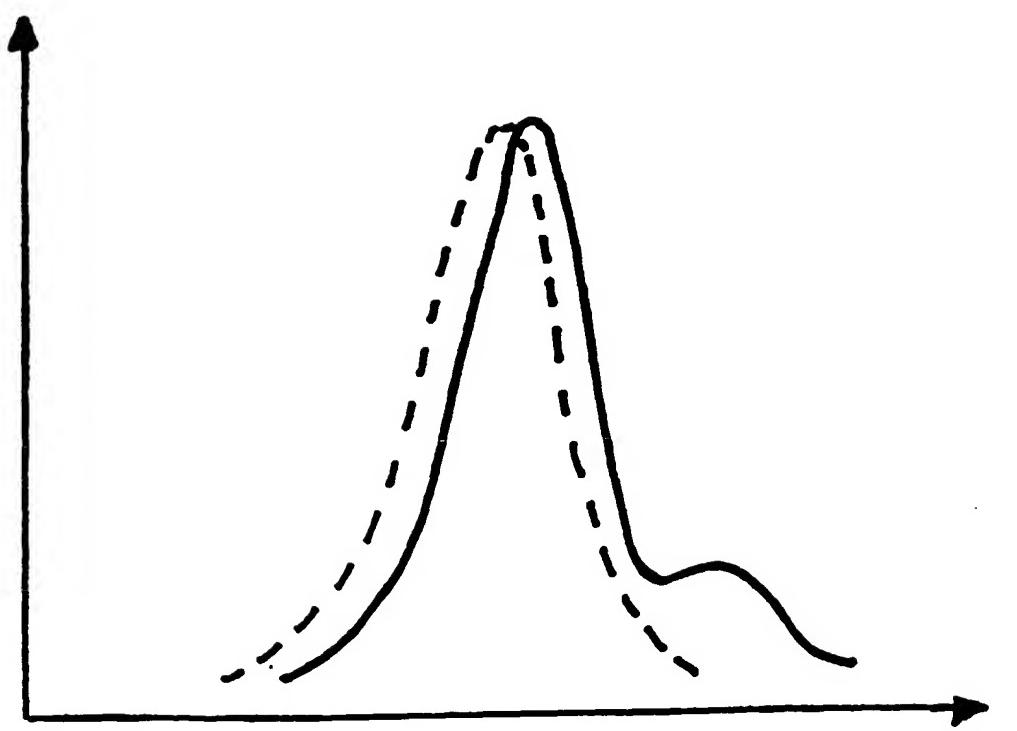


Fig. 1

Log(M)

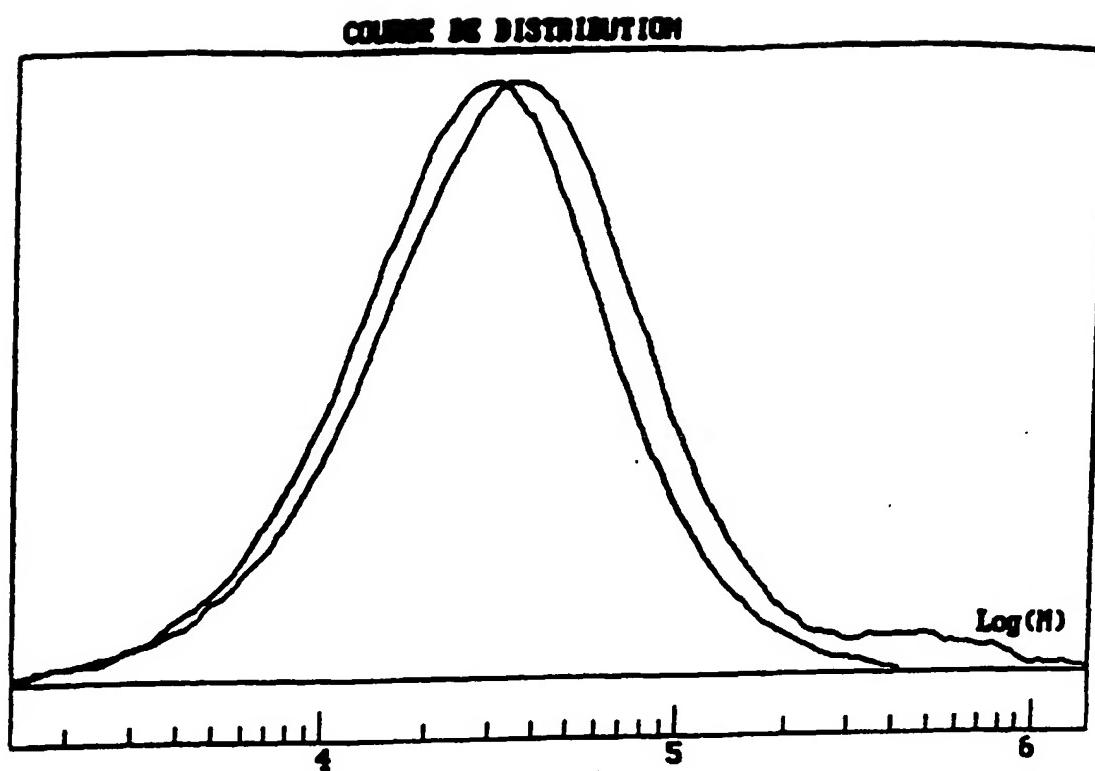


Fig. 2

Test de vieillissement en tube de verre

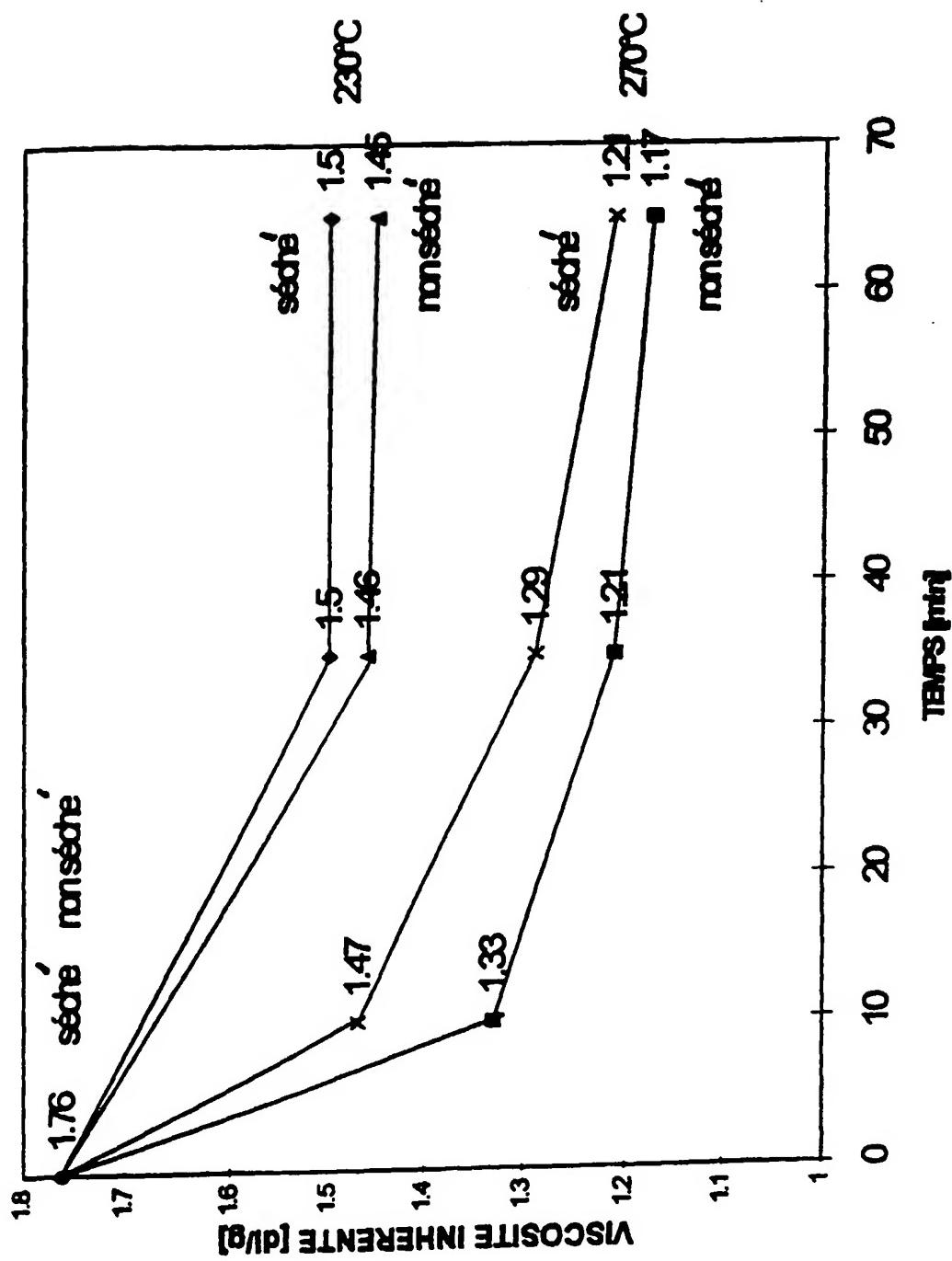


Fig. 3

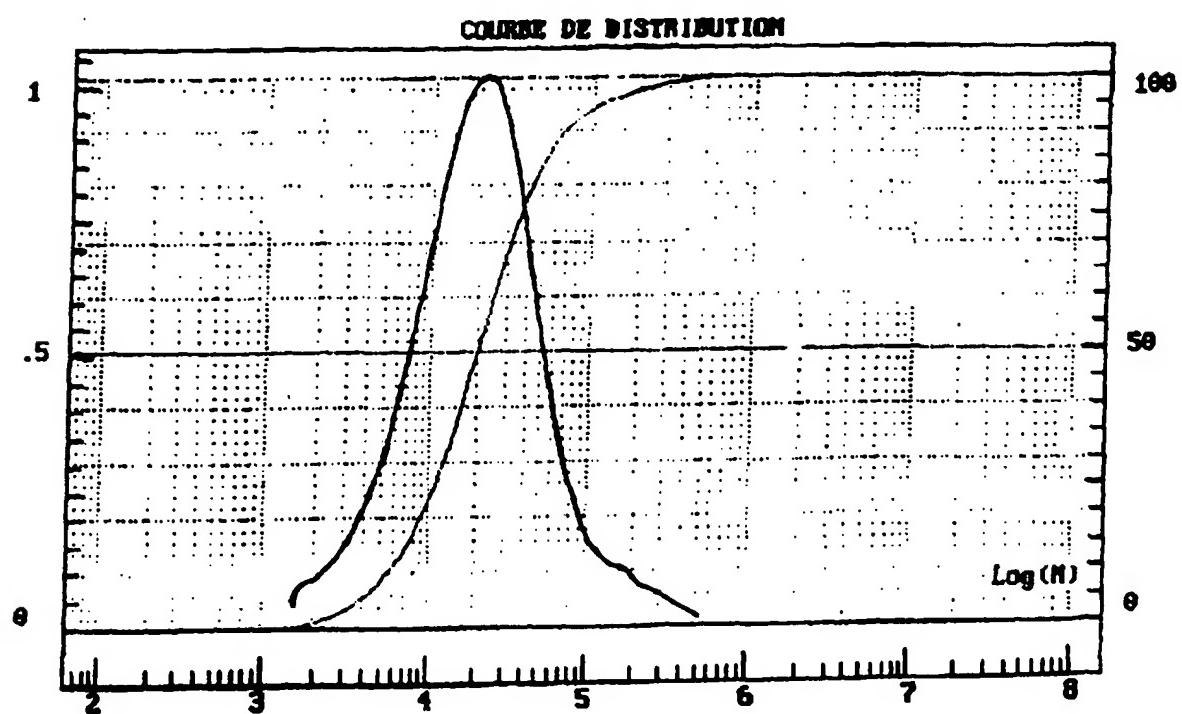
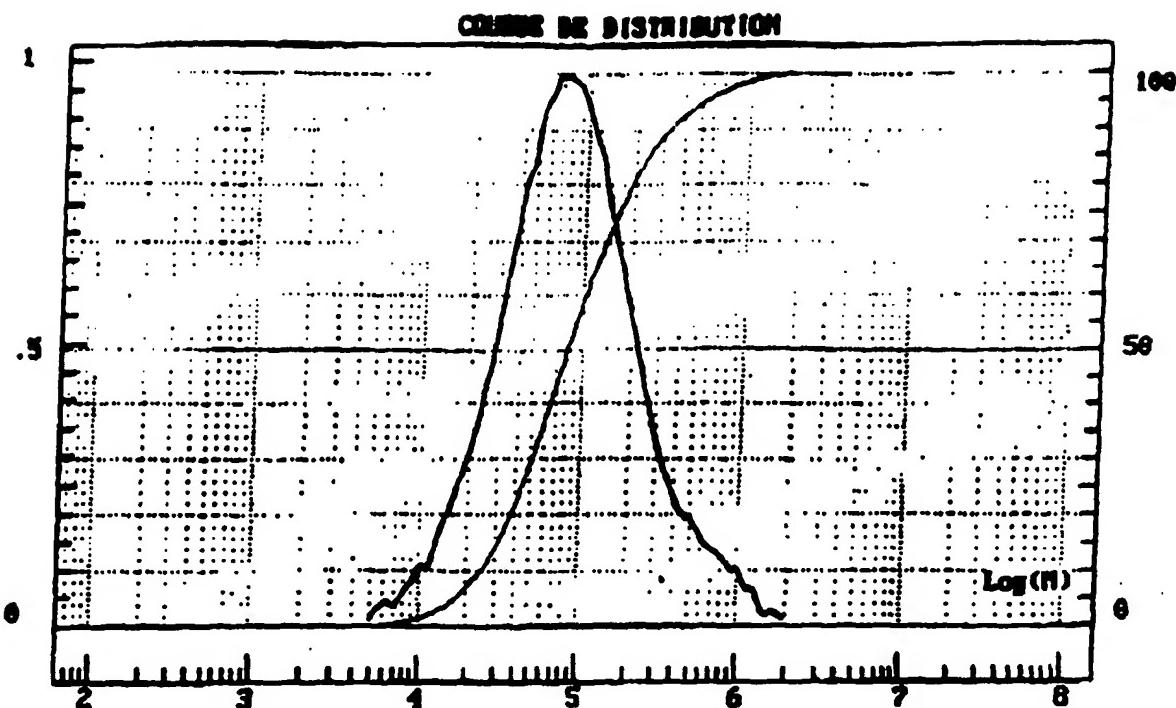


Fig. 4



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 98 40 2269

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)												
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée													
A	FR 1 602 751 A (SNPA) 25 janvier 1971 * page 1, ligne 45 - page 3, ligne 15 *		C08G69/16 C08G69/18												
A	FR 2 150 413 A (BAYER AG) 6 avril 1973 * page 1, ligne 31; figure 3; exemple 5 *														
A	FR 2 338 962 A (ENENSHTEIN GENNADY) 19 août 1977 * exemples *														
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.8)												
			C08G												
<p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Lieu de la recherche</td> <td style="width: 33%;">Date d'achèvement de la recherche</td> <td style="width: 33%;">Examinateur</td> </tr> <tr> <td>LA HAYE</td> <td>19 novembre 1998</td> <td>Leroy, A</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire </td> </tr> <tr> <td colspan="3"> T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant </td> </tr> </table>				Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	LA HAYE	19 novembre 1998	Leroy, A	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		
Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur													
LA HAYE	19 novembre 1998	Leroy, A													
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire															
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant															

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 98 40 2269

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du.
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

19-11-1998

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 1602751 A	25-01-1971	BE 743872 A CH 524650 A DE 1964789 A GB 1300958 A LU 60078 A NL 6919626 A, B, US 3657194 A	30-06-1970 30-06-1972 16-07-1970 29-12-1972 23-02-1970 02-07-1970 18-04-1972
FR 2150413 A	06-04-1973	AT 318918 B BE 787761 A CA 985838 A CH 571549 A CS 168606 B DE 2141986 A GB 1402567 A JP 48030796 A NL 7211344 A US 3997646 A	25-11-1974 19-02-1973 16-03-1976 15-01-1976 29-06-1976 16-08-1973 13-08-1975 23-04-1973 23-02-1973 14-12-1976
FR 2338962 A	19-08-1977	AUCUN	